

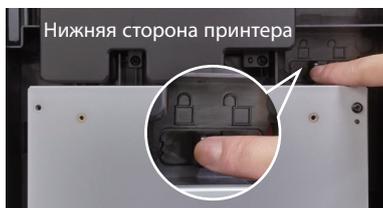
Краткое руководство

Принтер Nobel 1.0A. Внимательно прочитайте это руководство, чтобы узнать, как распаковать, настраивать, печатать и выполнять последующую обработку, чтобы обеспечить отличные условия 3D-печати!

Распаковка



1 После получения принтера удалите упаковочные материалы, полиэтиленовый пакет, ленты и вспомогательный лоток и соберите крышку, следуя приложенным инструкциям. Затем извлеките защитную пену из-под платформы в соответствии с приведенной ниже процедурой.



2 Положите принтер и высвободите устройство заперения модуля печати, сместив его вправо. Извлеките защитную пену из-под платформы, следуя соответствующим процедурам.



3 Подключите принтер к источнику питания и включите принтер. (Не используйте в этой модели адаптер питания для Nobel 1.0.)



4 Выберите UTILITIES (УТИЛИТЫ) > MOVE PLATFORM (ПЕРЕМЕСТИТЬ ПЛАТФОРМУ) > TO TOP (НАВЕРХ) > YES (ДА), чтобы поднять платформу.



5 Удалите защитную пену.

*Храните оригинальные упаковочные материалы на случай возврата вашего устройства для ремонта.

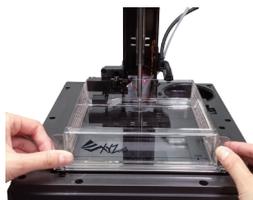
Обзор продукта и аксессуары

Nobel 1.0A поставляется со следующими деталями и аксессуарами. После распаковки осмотрите принтер и аксессуары внутри и снаружи на предмет повреждений. Если какие-то детали и аксессуары отсутствуют или повреждены, обратитесь в службу поддержки.

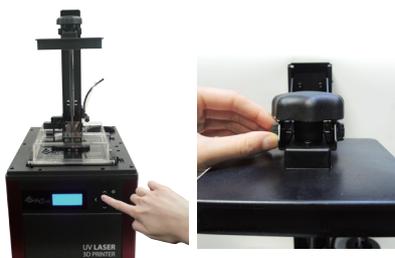


Настройка

Перед печатью установите и подготовьте следующие детали:



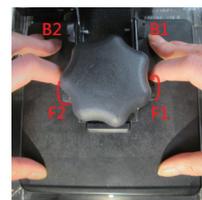
1 Установите емкость с полимером, полностью вставив ее в соответствующее гнездо.



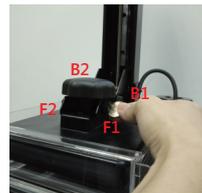
2 Откалибруйте платформу, выбрав UTILITIES (УТИЛИТЫ) > HORIZON CALIB (КАЛИБРОВКА ГОРИЗОНТА) и следуя инструкциям на экране. Сняв отпечатки с платформы, ослабьте 4 маленьких винта над платформой. Затем нажмите OK и дождитесь опускания платформы.

3 Нажмите на платформу двумя руками 3 раза. Убедитесь в том, что правильная сторона резервуара немного входит в гнездо для емкости. Уберите руки от платформы на несколько секунд, чтобы силиконовая отделка на емкости смогла восстановить первоначальную форму. Убедитесь в изменении положения каркаса емкости (между черными держателями рамы не должно быть зазора).

4 Поместите обе руки над платформой, чтобы убедиться в том, что поверхность прилипает к емкости с полимером. В то же время затяните пальцами передние винты (F1, F2), а затем винты сзади (B1, B2). Затем уберите обе руки с платформы и крепко затяните 4 винта.



5 Затяните винты, используя монету или другой инструмент (последовательно от F1, B1, F2 к B2), и нажмите [OK], чтобы завершить калибровку.



6 Встряхивайте картридж с полимером около 10 секунд.



7 Соберите крышку сопла и внутреннюю трубку и замените колпачок бутылки собранной крышкой сопла.

⑧ Вставьте бутылку с полимером в гнездо в картридже и установите наполнительные трубки, предварительно подключив черную трубку к толстому соплу. Затем прикрепите прозрачную трубку к тонкому соплу и протолкните трубку вниз до конца. После установки наполнительных трубок закройте крышку.



Примечание Перед заменой бутылки с полимером сначала отсоедините прозрачную трубку от крышки, а затем черную трубку.

Функция **AUTO FILL** (Автоматическое заполнение) включена по умолчанию. Емкость для полимера автоматически заполняется перед печатью и при обнаружении низкого уровня полимера. Заполнять емкость вручную не нужно.



⑨ Подключите принтер к своему ПК с помощью USB-кабеля и установите программное обеспечение для печати XYZware_Nobel с USB-накопителя из комплекта поставки.

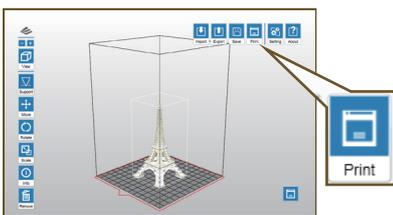
*Перед установкой программного обеспечения подключите свой ПК к принтеру, или установка может не завершиться.

*Для обеспечения стабильной работы печати примените обновления микропрограммного обеспечения принтера и ПО XYZware_Nobel по запросу программного обеспечения.

Печать

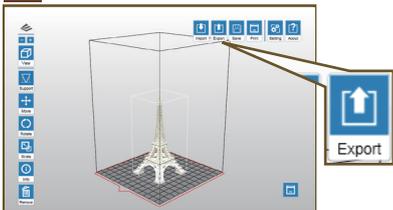
Nobel 1.0A — это автономный 3D-принтер, совместимый с ПК. Возможна печать из следующих источников:

1 Печать с ПК



Импортируйте 3D-объекты в XYZware_Nobel, при необходимости добавьте опорные конструкции и нажмите «Print» (Печать), чтобы настроить параметры нанесения слоев и печати.

2 Печать с USB-накопителя



С помощью XYZware_Nobel экспортируйте 3D-модели в формат .3wp и сохраните файл на USB-накопитель.



Вставьте USB-накопитель в USB-порт на задней стороне принтера.



Чтобы продолжить, в главном меню выберите пункт **PRINT FROM USB** (ПЕЧАТЬ С USB-НАКОПИТЕЛЯ).

* Перед печатью не забудьте поместить крышку на принтер.

* Файлы примеров представлены на USB-накопителе из комплекта поставки. Чтобы напечатать пример, перед печатью с помощью XYZware_Nobel разделите на слои STL-файлы или выберите файлы .3wp, уже разделенные на слои.

Напечатанный объект Извлечение и чистка

Извлекая отпечатки из принтера, выполните приведенную ниже процедуру последующей обработки для обслуживания вашего напечатанного объекта и принтера.



①-A Поверните запирающее устройство платформы против часовой стрелки до упора.

①-B Возьмитесь за запирающее устройство и вытащите платформу.

* Всегда извлекайте платформу перед удалением емкости для полимера, чтобы избежать попадания капель оставшегося материала в гнездо для емкости.



② Очистите отпечаток.



③ Залейте спирт ($\geq 75\%$) в корзину для полоскания и встряхивайте отпечаток в течение 10 минут. (*Спирт не входит в комплект поставки.)

④ С помощью скребка осторожно удалите остатки из емкости для полимера.

⑤-A Установите платформу на место.

⑤-B Поверните запирающее устройство по часовой стрелке до упора.

* Всегда надевайте перчатки, прежде чем контактировать с неотвержденным полимером или очищать отпечатки.

* Действуйте осторожно, чтобы не поцарапать поверхность.

* Не допускайте попадания капель полимера на что-либо, кроме платформы или емкости с полимером. В противном случае принтер может работать неправильно.

Ресурсы

Полные инструкции и сведения об устранении неполадок см. в руководстве по продукту.

Руководство по продукту можно найти на USB-накопителе из комплекта поставки или загрузить (последнюю версию) со следующей страницы:

http://support.xyzprinting.com/eu_ru/Help/download

Учебное видео:

http://support.xyzprinting.com/eu_ru/Help/tutorial



Важное замечание

Перед использованием принтера надевайте защитные очки.

Не позволяйте детям управлять этим устройством без надзора со стороны взрослых. Движущиеся детали могут нанести серьезные травмы.

Принтер должен размещаться и использоваться в хорошо проветриваемом помещении. В процессе печати возникает небольшой нетоксичный запах. Хорошее проветривание обеспечит более комфортную обстановку.

Полное руководство по мерам предосторожности, процедурам очистки, обработки и хранения, а также предложение по защите см. в разделе «Уход за полимером» руководства по продукту.

Если принтер не используется больше недели, пигменты в полимере могут осесть на дно картриджа или резервуара. Перед использованием полимер следует встряхнуть/перемешать.

Для достижения наилучшего качества печати полимер следует использовать в течение 3 месяцев после покупки и в течение 1 месяца после открытия. Полимер предпочтительно хранить при температуре 10–32 °C.

Убедитесь в соблюдении рекомендуемых рабочих условий. (Рабочая температура 18–28 °C/относительная влажность 40–80 %; если на этикетке бутылки с полимером напечатана другая рабочая температура, соблюдайте условия, рекомендуемые на этикетке.)

В силу характера технологии печати и материала емкости для полимера со временем может создаваться «облачные» области, в которых УФ-лазер отверждает полимер, что может привести к сбою печати. Избегайте печати над «облачной» областью в емкости. Перемещение участка печати по платформе может помочь продлить срок службы емкости.

Переходите на новую емкость, когда «облачные» области занимают более 2/3 поверхности.

Для полимеров разного цвета используйте отдельные емкости. Смешивание полимеров разного цвета может повлиять на качество печати.

«Калибровку горизонта» необходимо выполнять после перехода на новую емкость или емкость, отличную от использованной для последней печати. Перед калибровкой платформы обязательно опустошите емкость.