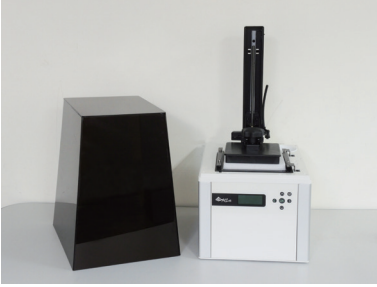


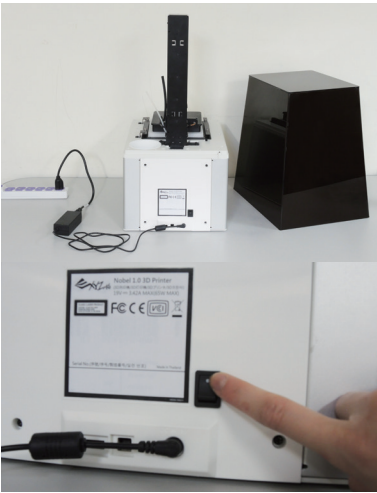
Краткое руководство

Представляем 3D-принтер Nobel 1.0! Внимательно прочтите настоящее руководство, обращая внимание на рекомендации по распаковке, подготовке к работе, печати и постобработке, чтобы обеспечить оптимальное качество 3D-печати.

Распаковка



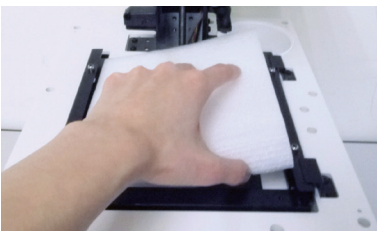
① Получив принтер, удалите упаковочные материалы, пластиковый пакет, оранжевые ленты и лоток с принадлежностями из под крышки. Затем удалите защитный пенопласт из-под платформы, выполнив представленную ниже процедуру.



② Чтобы удалить защитную пенопластовую деталь, подключите принтер к источнику питания и включите принтер. Инициализация займет примерно 10 минут.



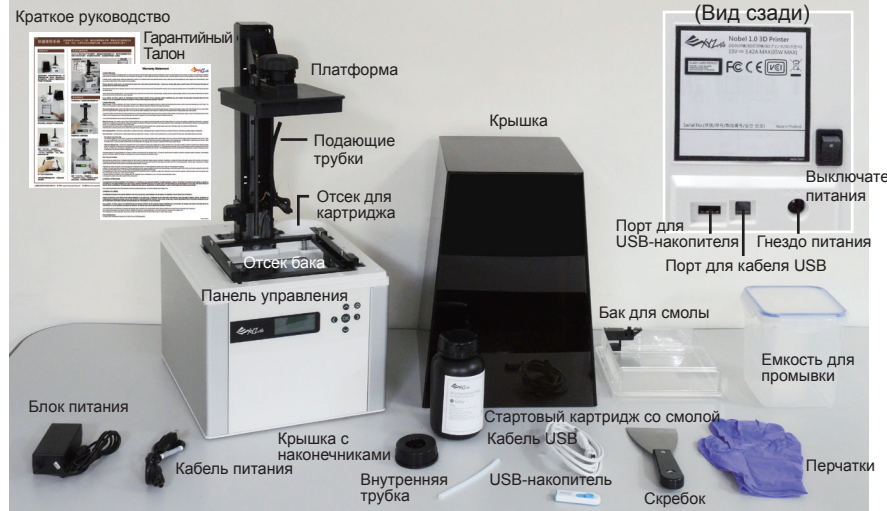
③ Выберите пункты: «UTILITIES» (Сервис) > «MOVE PLATFORM» (Переместить платформу) > «TO TOP» (Вверх) > «YES» (Да), чтобы поднять платформу.



④ Удалите защитную пенопластовую деталь.
* Сохраните оригинальные упаковочные материалы на случай транспортировки принтера на ремонт.

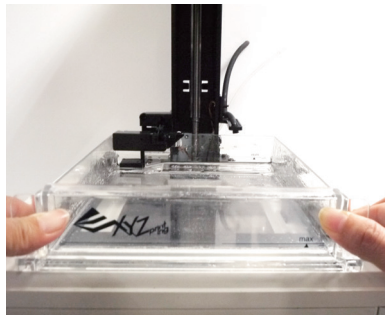
Внешний вид принтера и комплект поставки

В комплект поставки принтера Nobel 1.0 входят перечисленные ниже детали и принадлежности. После распаковки проверьте внутренние и внешние поверхности принтера и принадлежностей на предмет отсутствия повреждений. Обратитесь в службу поддержки, если какие-либо детали или принадлежности повреждены или отсутствуют.

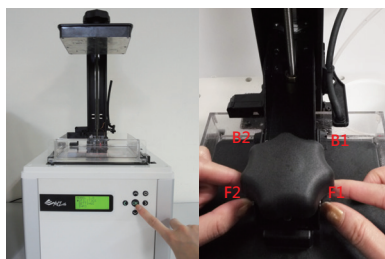


Подготовка к работе

Перед началом печати установите и приготовьте перечисленные ниже детали.



① Установите бак для смолы, вставив его до упора в соответствующий отсек.



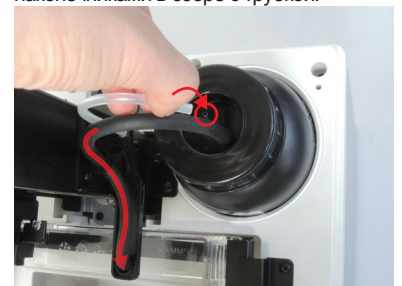
② Откалибруйте платформу, выбрав пункты: «UTILITIES» (Сервис) > «HORIZON CALIB» (Калибровка по горизонтали), и следуя инструкциям, отображающимся на дисплее принтера. Удалите остатки материала с платформы и ослабьте 4 небольших винта над платформой. Когда платформа опустится, 3 раза вручную прижмите ее вниз. Подождите 5 секунд, а затем затяните винты вручную (последовательность: F1 > F2 > B1 > B2). Наконец затяните винты при помощи монетки или подходящей отвертки (последовательность: F1 > B1 > F2 > B2).



③ Встряхивайте картридж со смолой в течение приблизительно 10 секунд.



④ Подсоедините внутреннюю трубку к крышке с наконечниками и замените крышку картриджа крышкой с наконечниками в сборе с трубкой.



⑤ Установите подающие трубки, подсоединив сначала черную трубку к толстому наконечнику. Затем подсоедините прозрачную трубку к тонкому наконечнику и наденьте трубку до упора. После подсоединения подающих трубок закройте крышку.



⑥ Включите функцию автоматического наполнения, выбрав пункты: «SETTINGS» (Настройки) > «AUTO-FILL» (Автонаполнение) > «YES» (Да), чтобы принтер автоматически наполнял бак смолой перед началом печати и при низком уровне смолы в бак. Кроме того, можно наполнить бак вручную, выбрав пункты: «UTILITIES» (Сервис) > «INSTALL RESIN» (Заправка смолой). (Помните, что наполнять бак вручную можно только при отключенной функции автоматического наполнения.)



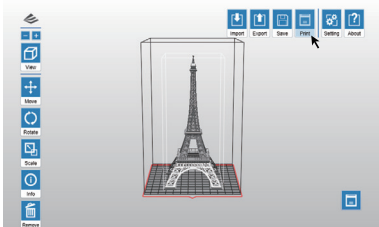
⑦ Подключите принтер к компьютеру при помощи кабеля USB (для печати с компьютера, необязательно).

Теперь можно приступить к печати!

Печать

3D-принтер Nobel 1.0 позволяет осуществлять печать с компьютера и в автономном режиме. Выполнять печать можно указанными ниже способами.

1 Печать с компьютера

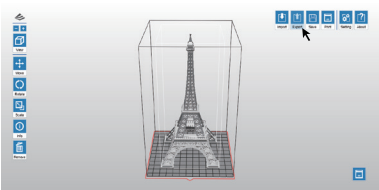


Установите на компьютер приложение XYZware_Nobel (программа установки находится на USB-накопителе, входящем в комплект поставки) и отправьте файл на печать.

* Принтер следует подключить к компьютеру до установки программного обеспечения, в противном случае установка может быть не завершена.

* Для стабильной работы принтера рекомендуется устанавливать обновления прошивки и приложения XYZware_Nobel при отображении соответствующего запроса в программном обеспечении.

2 Печать с USB-накопителя



Экспортируйте 3D-модель в формате .3mf/.3mf с помощью программы XYZware_Nobel и сохраните файл на USB-накопитель.



Подключите USB-накопитель к порту для USB-накопителя на задней панели принтера.



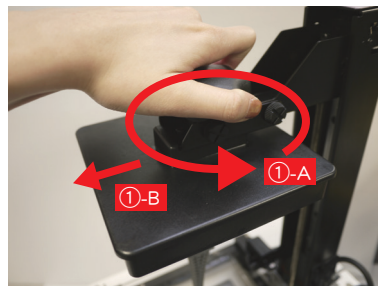
Для продолжения выберите в главном меню пункт «PRINT FROM USB» (Печать с USB).

* Помните, что перед началом печати необходимо закрыть крышку принтера.

* Файлы образцов находятся на USB-накопителе, входящем в комплект поставки. Чтобы распечатать образец, выберите файл в зависимости от цвета заправленной смолы.

Удаление и очистка распечатанного объекта

При извлечении распечатанного объекта из принтера выполните представленную ниже процедуру постобработки объекта и обслуживания принтера.



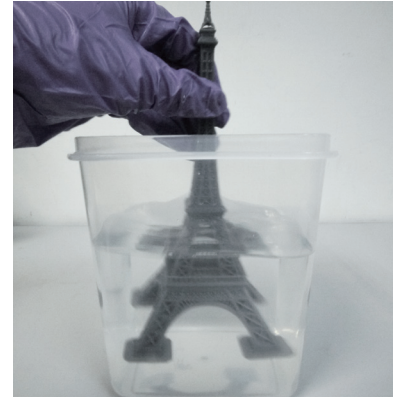
①-A Поверните фиксатор платформы против часовой стрелки до упора.

①-B Снимите платформу, удерживая ее за фиксатор.

* Необходимо обязательно снимать платформу перед удалением кокетты для смолы во избежание попадания остатков материала в отсек кокетты.



② При помощи скребка снимите распечатанный объект.



③ Налейте спирт ($\geq 75\%$) в емкость для промывки и промойте распечатку, встряхивая ее в течение 10 минут. (* Спирт не входит в комплект поставки.)

④ С помощью скребка осторожно удалите все остатки материала из бака для смолы.

⑤-A Установите платформу на место.

⑤-B Поверните фиксатор по часовой стрелке до упора.

* Перед контактом с неотвержденной смолой и очисткой распечатанных объектов необходимо надевать защитные перчатки.

* Соблюдайте осторожность, чтобы не поцарапать поверхность.

* Не допускайте попадания капель смолы на какие-либо детали кроме платформы и бака для смолы, так как это может привести к выходу принтера из строя.

Источники информации

Более полные инструкции и рекомендации по устранению неполадок см. в руководстве пользователя принтера. Руководство пользователя принтера находится на USB-накопителе, входящем в комплект поставки. Кроме того, последнюю версию руководства можно скачать с веб-сайта: http://http://support.xyzprinting.com/eu_ru/Help/download Обучающие видеоролики см. на веб-сайте: http://http://support.xyzprinting.com/eu_ru/Help/tutorial

Важные сведения

Перед использованием принтера необходимо надевать защитные очки.

Детям запрещено использовать данный прибор без наблюдения взрослых. Движущиеся детали могут причинить серьезные травмы.

Принтер следует установить в хорошо проветриваемом месте. В процессе печати появляется слабый нетоксичный запах. Установка в хорошо проветриваемом месте обеспечит более комфортные условия. Полные сведения о мерах предосторожности, процедурах очистки, правилах обращения, хранения и техники безопасности см. в разделе «Обращение со смолой» в руководстве пользователя принтера.

Если принтер не используется дольше недели, частицы пигмента в смоле могут осесть на дно картриджа или кокетты. Тщательно встряхните (перемешайте) смолу перед использованием.

Для достижения оптимального качества печати рекомендуется использовать смолу в течение 3-х месяцев с момента открытия картриджа. Рекомендуется хранить смолу при температуре 10–32 °C (50–89.6 °F).

Вследствие особенностей технологии печати и материала на поверхности бака для смолы со временем могут образовываться полупрозрачные области в местах обработки смолы УФ-лазером, что может привести к дефектам печати. Изменение местоположения печати на платформе помогает продлить срок службы бака.

Бак следует заменить, если 2/3 его поверхности стала полупрозрачной.

Используйте отдельные баки для смол различных цветов. Смешивание смол различных цветов может снизить качество печати.

Следует обязательно выполнять процедуру калибровки по уровню после установки нового бака или бака, отличающегося от использованного для последнего сеанса печати.